



FICHA TÉCNICA IMPRIMACIÓN SINTÉTICA INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN

Se trata de una imprimación en base a resinas alquídicas cortas en aceite y con buenas propiedades anticorrosivas en ambientes de agresividad media.

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación ideal para su aplicación sobre soportes férricos.

PROPIEDADES

Secado rápido.

Gran adherencia.

Buena capacidad anticorrosiva en ambientes de agresividad media.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Mate
Colores	Ver tarifa.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,420±0.040Kg/l
Rendimiento	6-8m ² /l para 70 micras secas.
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	1h.
Repintado a 20°C y 60%HR	2h. Máximo ilimitado.
Volumen sólidos	51±3%
COV (2004/42/IIA (i) (500)	Máx. COV 500g/l.
Presentación	Metálico de 750ml - 4lits – 15lts.

PREPARACION DE SUPERFCIES

Sobre acero, se recomienda un granallado Sa2^{1/2} según ISO 8501-1. Eliminar todo el polvo y el abrasivo de la superficie.

Una vez preparada la superficie se recomienda aplicar la imprimación lo más rápido posible para prevenir el desarrollo del óxido y su contaminación. No se debe dejar el acero granallado desprotegido durante una noche. Si se observan puntos de óxido se recomienda volver a lijar la superficie.

La imprimación no es un producto de acabado por lo que recomendamos una vez aplicado, terminar con un esmalte sintético u otro producto de terminación para evitar la aparición de óxido temprana.

Temperatura de aplicación: 5-30°C.

Humedad relativa: 0-80%.

Temperatura mínima del soporte: 3°C por encima del punto de rocío. (condensación en la superficie).

APLICACIÓN: A brocha y rodillo con una dilución entre el 5-10% de disolvente Universal

A pistola con una dilución máxima del 15%.

PRECAUCIONES

Usar máscara y guantes durante su aplicación.

Mantener fuera del alcance de los niños.

REV. 04.09.17

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación