

Información de producto | FICHA TÉCNICA

ALCOHOL ETÍLICO 70%

400 ml, 10.86 Oz, 308 g. 100 ml, 2.64 Oz, 75 g.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Solución hidroalcohólica en aerosol ideal para la limpieza y la desinfección de superficies de todo tipo.

CARACTERÍSTICAS

- Poder desinfectante.
- Poder desengrasante.
- Facilidad de aplicación.
- Solución hidroalcohólica.
- Limpiador de multitud de superficies.
- Sin aromas añadidos.

APLICACIONES

Solución hidroalcohólica ideal para la limpieza y la desinfección de superficies de todo tipo, incluyendo vidrios, metales y plásticos. Ideal para el metacrilato: viseras de casco, mamparas de protección, pantallas de luces, etc.

En vehículos: volante del coche y otros plásticos de interior y exterior. Mobiliario del hogar y todos los elementos de oficina, como mesas, pantallas y teclados de ordenadores o teléfonos móviles. Además de su poder desinfectante, el producto sirve para limpiar fácilmente las superficies de residuos como la grasa, manchas de tintas, pinturas y los restos de pegamentos de las etiquetas autoadhesivas. Debido a su formulación puede provocar reacciones sobre algunas tintas y pinturas, por ello se recomienda hacer un test previo para comprobar que el producto no compromete el aspecto estético del objeto.

INSTRUCCIONES DE USO

- No es necesario agitar.
- Utilizar con el bote en posición vertical y aplicar a una distancia de unos 20 cm.
- Para una buena desinfección, la superficie en cuestión debe humedecerse con el producto y dejarlo evaporar, en pantallas o cristales dejalo actuar durante un minuto y retirarlo con un paño suave de algodón o papel secante.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red eléctrica.
- Solicite ficha de seguridad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Relación alcohol/agua:	70%(v/v)
Válvula:	Hembra
Rendimiento teórico (aplicado en continuo):	15 m ² para aerosol 400 ml
	3,75 m ² para aerosol 100 ml



IMAGEN



ETIQUETA



EX014PR0003 Alcohol etílico 70%
400 ml

EX013PR0003 Alcohol etílico 70%
100 ml

DIFUSOR



ENVASADO

Capacidad nominal: 100 - 400 ml.
Resistencia del envase al calor: <50°C
Propelente: DME

Caja (6 unidades) - 400 ml
205 X 140 X 200 mm.

Caja (24 unidades) - 100 ml
275 X 190 X 150 mm.

